

四川多功能齿式离合器供应商家

生成日期: 2025-10-14

干式离合器跟湿式离合器的区别

很多客户在选择离合器时经常遇到两个行业名字干式和湿式，那么在离合器或者制动器行业，干式和湿式有什么区别呢，在这做简单的描述。

一般来说，干湿式是对摩擦片的所处环境而言的，如果摩擦片是在干燥环境使用，工作时摩擦片与对偶件始终处于干燥环境，那我们就认为这是干式应用，相反如果是在湿润的环境使用则可认为是湿式应用，但是值得注意的是一般湿式应用多半介质是油。

那为什么会有干湿不同的摩擦离合器呢？大家都知道摩擦离合器在结合时会产生大量的热量，一个是直接导致摩擦片的摩擦系数下降影响产品的扭矩，另一个是摩擦片磨损较大，寿命不长，而湿式由于表面会附着一层油膜，可以保护摩擦片和对偶件，所以跟干式相比磨损会小很多，寿命会长不少，并且一般摩擦片都是在流动的油液下工作，摩擦产生的热量会被带走，温度上升不明显，对扭矩的影响小，但是由于表面是油膜形式存在的，摩擦系数要比干式的小很多，所以，在相同体积相同压力等情况下，湿式的要比干式的扭矩小很多，这也是会出现干湿两种摩擦片存在的原因，各有优缺点，不同工况使用不同。

上海流量计比较好的厂家！四川多功能齿式离合器供应商家

各种离合器使用注意事项:

- 1、离合器安装前必须清洗干净，去除防锈脂及杂物。
- 2、离合器可同轴安装，也可以分轴安装，轴向必须固定，主动部分与从动部分均不允许有轴向窜动，分轴安装时，主动部分与从动部分轴之间同轴度应不大于0.05mm
- 3、湿式电磁离合器工作时，必须在摩擦片间加润滑油，润滑方式采用(1)分浇油润滑；(2)油浴润滑，其浸入油中的部分约为离合器体积的5倍；(3)轴心供油润滑，在高速和高频动作时应采用轴心供油方法。
- 4、牙嵌式电磁离合器安装时，必须保证端面齿之间有一定间隙，使空转时无磨齿现象，但不得大于δ值。
- 5、电磁离合器及制动器为B级绝缘，正常温升40℃。极限热平衡时的工作温度不允许超速100℃，否则线圈与摩擦部分容易发生破坏。

6、电源及控制线路，离合器电源为直流24伏(特殊定货除外)。它由三相或单相交流电压经降压和全波整流(或桥式整流)得到，无稳压及平波要求功率要足够大。不允许用半波整流电源。重庆专业齿式离合器零售工程车用齿式离合器推荐。

STC系列离合器使用及安装注意事项：

1. 气缸的牵连回转气缸和活塞部分由于轴承的作用下会牵引回转，可选用3个45度的止动槽或Z-M的螺纹来固定或止动。但要止动适当，不能因外界过盈力量使气缸偏斜而导致不能正常工作。
2. 往轴上安装时安装STC系列离合器时，尽可能使用特殊工具对空心轴管加压，且勿冲击气缸或其它易损部位。（气压值务必稳定，如果气压不稳定，分体式更容易打齿）
3. 轴承相关一般都采用的密封轴承，免维护，少数部分需根据使用环境的关系，通常1至6个月适当补充润滑脂来维护。
4. 避免超负荷运转STC系列离合器选型时尽量采用转矩1.5倍至2倍的安全系数，过载使用会造成齿面的损坏或降低使用寿命

LTPU 型特点：

1. 一体化构造，齿合同轴度高，传递力矩大。
2. 响应快，连结、分离动作灵敏快捷。
3. 因连结和脱开，均在瞬间动作，齿轮并无损伤，寿命长。
4. 低速、静止状态连结后，可高速运转。
5. 不管是湿式，干式，均可使用。
6. 定位精确，误差小。

适用于：定位装置、装罐机等。

气动离合器LTPU型工作原理：

LTPU（单一位置型）离合器是把全周带齿轮的2枚圆板由球形止动装置进行确实的固定位置连结，在指定位置不滑脱，确实连结。球形止动装置球进入被配置的复数个不等分的槽中，旋转1回，在1个位置，进行齿轮部的连结。旋转手臂齿式离合器推荐。

工业离合器该如何选型？

随着市场的不断发展，离合器的种类越来越多，摩擦式的，齿式的，液压的，气动的，电磁的，各种各样，琳琅满目，很多工程师在设计时都无从下手。

首先从动力源上看，现在的动力是什么，如果现在有统一供给的气源可以优先考虑气动离合器，但是需要的扭

矩很大一般更倾向于液压离合器，毕竟液压油的压力可能达到几Mpa甚至是几十Mpa，相对而言气体就比较难压缩。

从一般工厂配置看，气源和电力都是标配，一般小的扭矩都是选气动和电磁较多，而电磁离合器会出现线圈的老化问题，目前气动离合器渐渐成为主流。新能源配套齿式离合器有哪些。辽宁现货齿式离合器

齿式离合器哪个厂家做的好？四川多功能齿式离合器供应商家

离合器选用前应该注意哪些事项：

随着工业4.0的落实，各行各业都在进行设备改造和自动化系统的搭建，而工业离合器是其中必备的机械配件，如何选择合适的工业离合器成为一大难题，离合器的选用需要注意哪些问题，就个人经验发表拙见。

1. 根据现场动力情况确定选取工业离合器的类型，是液压还是气动，还是其他的。

离合器看使用的场景，有的用在工厂里的，有的用在设备上的，可能动力源不同，工厂有气源有液压源的可能选用液压或者气动离合器，设备上无法提供气源和压夜源的可以优先考虑电磁离合器，有的在户外作业，既没有气源也没有电源，可以考虑手动离合器；

2. 根据设备或者工况参数来选

现在不同的结合和使用工况可能需要的离合器种类不同，需要大扭矩，静态或者低速结合的，优先考虑齿式离合器，需要高速结合的优先考虑摩擦离合器，但是不同的工况都相对复杂，需要购买前跟厂家咨询。

3. 根据工况结合时间来确定常开或者常闭

不同工况可能要求离合器的结合时间不同，但是重要的是要选对离合器的结合状态，假如长期是结合状态，偶尔需要断开一下，那建议选常闭式的离合器，这样只有在需要脱开时接通动力，其他的根据实际使用来进行合理选型。

如有其他想法，欢迎致电宜耐德进行探讨！

四川多功能齿式离合器供应商家

上海宜耐德传动科技有限公司（原上海隆亮机电科技有限公司），公司主要专业从事工业离合器、制动器设计、研发、生产及销售，经过二十多年的生产经验技术积累，随时为用户提供专业的工业离合器、制动器的技术解决方案。现公司主要生产的产品有：气动离合器、气动制动器、液压离合器、液压制动器、安全夹头以及自动化控制系统，产品广泛应用于自动化、制烟、食品、包装、印刷、纺织、线缆、橡胶轮胎、金属加工、工程车辆、矿山重工、新能源等传动行业领域,深受广大用户的爱戴。多年来，公司不仅提供专业的技术服务，为客户在设计中遇到的问题提供指导帮助，更以“质量的产品、专业的技术、用心的服务”为价值体系，给用户提供稳定的、好品质的产品，通过我们不断努力和创造，实现与客户互利共赢。